菊花牌
建築裝飾塗料

菊花牌防銹易保底漆/ 催硬劑

更新日期：14/9/2011

產品說明書

產品編號	#922HK/ 932HK
產品名稱	菊花牌防銹易保底漆/ 催硬劑

產品簡介

適用範圍	適用於中度腐蝕環境下的各種金屬表面。
產品介紹	此雙組分環氧樹脂底漆，使用不含鉛的防銹顏料，特別適合作為一般鋼鐵防銹打底用。 ・堅固耐用，抗磨性佳 ・防銹性能優良，附著力好 ・能抵抗一般化學物品侵蝕 ・重金屬含量符合GB18581-2001標準

技術資料

基料	環氧樹脂			
顏色	紅棕色			
光澤	半光			
固體體積含量	約50%			
一般乾漆膜厚度	50微米			
消耗量 (以50微米厚乾漆膜計)	＊10平方米/升/層			
乾結時間 (溫度為25°C／相對濕度為70%)	指觸乾	硬乾	塗上面漆	
	1小時	24小時	最少—8小時 最多—7-14天	

＊此為一計算消耗量，施工方法、施工環境及塗刷表面情況等因素，會影響實際的消耗量。

包裝資料

4升套裝： #922HK ：4L罐 (實際容量2L) x 1罐 932HK ：2L罐 (實際容量2L) x 1罐	

中華製漆
中華製漆(一九三二) 有限公司
香港灣仔軒尼詩道338號北海中心31樓 電話：(852) 2792 0663 圖文傳真：(852) 2792 7341
網址：http://www.chinapaint.com 電子郵件：info@chinapaint.com
中華製漆(深圳) 有限公司
中國深圳市寶安區沙井環鎮路衛邊工業區 郵編：518104
電話：(0755) 3365 8888 圖文傳真：(0755) 3386 9560
全國免費諮詢熱線：400 678 8668【手機及固網電話】，800 830 5712【固網電話】

菊花牌
建築裝飾塗料

菊花牌防銹易保底漆/ 催硬劑 #922HK/ 932HK

表面處理

金屬表面	・使用溶劑清除油脂至SSPC-SP1標準。 ・將銹蹟剷除至SSPC-SP10或SISO5.59.00Sa 2 1/2標準。 ・塗刷底漆前，必須將表面之灰塵及砂粒清除。 ・**有關已塗上漆油之表面，請向本公司技術服務部查詢適當的處理方法。**

配套產品

	面漆
金屬表面	菊花牌特佳易保漆/ 催硬劑 3200HK類/ 327HK* 菊花牌超級油霸漆/ 催硬劑 4500HK類/ 457HK* *只在香港銷售

使用方法

混合比例	主劑：催硬劑＝1：1 (體積比)
前置時間	15分鐘
施工方法	刷塗、滾塗、普通噴塗或無風噴塗
稀釋比例（體積比）	刷塗或滾塗 — 10份已混和的#922HK及932HK加入2.5份 #99-000128 普通噴塗 — 10份已混和的#922HK及932HK加入5份 #99-000128 無風噴塗 — 毋須稀釋
混合使用期	・在25°C時於8小時內或在35°C時於4小時內使用完畢 (氣溫的轉變會影響使用時限的長短) ・剩餘已混合的油漆，不可重新混合使用。
稀釋/清洗劑	長頸鹿牌環保型調薄水#99-000128

注意事項	・使用前，必須先攪拌均勻。 ・在10-35°C及相對濕度85%以下施工。 ・若暴露於室外，漆膜會出現輕微粉化現象，故此在塗刷中層漆或面漆前，先將粉化物質清除。 ・如超過指定重塗時間，必須輕磨表層，以增强對中層漆或面漆的附著力。 ・施工完畢後，需用溶劑及時清洗乾淨各種用具。 ・使用後必須將罐蓋封好，貯存於陰涼(0-35°C)、乾燥的地方。
安全守則	・閃點28°C，易燃物品，遠離火源，在施工範圍內，不宜吸煙。 ・施工時請注意保持空氣流通。 ・施工時請穿戴面罩等防護用品，避免沾染皮膚及吸入過量漆霧。 ・如沾染皮膚，應用肥皂和溫水，或適當的清洗劑沖洗。 ・如沾上眼睛，應立即用清水或已稀釋的硼酸沖洗至少10分鐘，並請醫生治療。 ・放置在兒童觸摸不到的地方。

＊香港空氣污染管制（揮發性有機化合物）規例－所定的受規管漆料類別：P10-14
揮發性有機化合物含量（即用狀態） ≦372 克/公升

此產品說明書祇為一參考資料，並不含任何保證。任何人士如在使用本廠產品前，沒有詳細諮詢適當的產品用法；則本廠概不接受任何有關產品之投訴，或承擔任何因使用該產品而引致的損失或毀壞。
由於不斷研究改進，產品質素亦不斷改良，故請用家先確定所需之產品說明書是否為最近期的一款。

中華製漆(深圳)有限公司*
榮獲ISO 9001品管證書
產品在設計、發展、生產、銷售及服務達國際標準及中華人民共和國國家標準
GB/T19001-2008
*香港中華製漆(一九三二)有限公司全資附屬機構
ISO9001:2008 • 證書編號:FM34796