



菊花牌

建築裝飾塗料

菊花牌磷酸鋅防銹底漆

更新日期：30/8/2011

產品說明書

產品編號	#912
產品名稱	菊花牌磷酸鋅防銹底漆

產品簡介

適用範圍	適用於鋼、鐵及金屬表面。
產品介紹	<p>此產品採用磷酸鋅無毒防銹顏料，取代傳統含鉛或含鉻之防銹底漆，適用於鋼、鐵及金屬表面。</p> <ul style="list-style-type: none"> · 附著力佳 · 防銹性能優良 · 遮蓋力好 · 重金屬含量符合GB18581-2001標準 · 符合英國標準BS6150 (1991) Ref.2/4

技術資料

基料	醇酸樹脂			
顏色	灰白色			
光澤	全啞			
固體體積含量	約45%			
一般乾漆膜厚度	35微米			
消耗量 (以35微米厚乾漆膜計)	* 12-13平方米/升/層			
乾結時間 (溫度為25°C/ 相對濕度為70%)	指觸乾	指壓乾	硬乾	塗上面漆
	1小時	2小時	4小時	最少—8小時 最多—無限制

*此為一計算消耗量，施工方法、施工環境及塗刷表面情況等因素，會影響實際的消耗量。

包裝資料

4升罐裝	20升罐裝	
------	-------	--

中華製漆 (一九三二) 有限公司

香港灣仔軒尼詩道338號北海中心31樓 電話：(852) 2792 0663 圖文傳真：(852) 2792 7341

網址：http://www.chinapaint.com 電子郵件：info@chinapaint.com

中華製漆 (深圳) 有限公司

中國深圳市寶安區沙井環鎮路街邊工業區 郵編：518104

電話：(0755) 3365 8888 圖文傳真：(0755) 3386 9560

全國免費諮詢熱線：400 678 8668 (手機及固網電話) · 800 830 5712 (固網電話)

中華製漆

表面處理

鋼/鐵表面	<ul style="list-style-type: none"> • 施工表面必須堅固、清潔及乾燥，並將油脂、雜質清除。 • 使用鋼絲刷或電動打磨機將銹蹟剷除至瑞典標準St2。 • 有關已塗上漆油的表面，請向本公司技術服務部查詢適當的處理方法。
--------------	---

配套產品

	中層漆	面漆
鋼/鐵表面	菊花牌白色啞光漆#101HK* 菊花牌特級白色啞光漆#102	菊花牌膠玉磁漆1100HK類* 菊花牌特級膠玉磁漆1200類* <small>* 只在香港銷售</small>

使用方法

施工方法	刷塗，滾塗或普通噴塗
稀釋比例 (體積比)	刷塗或滾塗 — 毋須稀釋 普通噴塗 — 10份油漆加入2份 #424HK
稀釋/清洗劑	長頸鹿牌松節水#424HK

注意事項



- 使用前，必須先攪拌均勻。
- 在0-35°C及相對濕度85%以下施工。
- 施工完畢後，需用溶劑及時清洗乾淨各種用具。
- 使用後必須將罐蓋封好，貯存於陰涼(0-35°C)、乾燥的地方。
- 只可塗刷一般磁油為面漆。

安全守則



- 閃點40°C，易燃物品，遠離火源，在施工範圍內，不宜吸煙。
- 施工時請注意保持空氣流通。
- 施工時請穿戴面罩等防護用品，避免沾染皮膚及吸入過量漆霧。
- 如沾染皮膚，應用肥皂和溫水，或適當的清洗劑沖洗。
- 如沾上眼睛，應立即用清水或已稀釋的硼酸沖洗至少10分鐘，並請醫生治療。
- 放置在兒童觸摸不到的地方。

* 香港空氣污染管制 (揮發性有機化合物) 規例 - 所定的受規管漆料類別: P10-14
 揮發性有機化合物含量 (即用狀態) ≤ 400 克/公升

此產品說明書祇為一參考資料，並不合任何保證。任何人士如在使用本廠產品前，沒有詳細諮詢適當的產品用法；則本廠概不接受任何有關產品之投訴，或承擔任何因使用該產品而引致的損失或毀壞。

由於不斷研究改進，產品質素亦不斷改良，故請用家先確定所需之產品說明書是否為最近期的一款。