



菊花牌

建築裝飾塗料

菊花牌白色啞光漆

更新日期：15/8/2011

產品說明書

產品編號	#101HK
產品名稱	菊花牌白色啞光漆

產品簡介

適用範圍	此產品為鋼鐵、鋅鐵塗料的中間塗層，亦可作為傳統磁油系統中的啞光面漆。
產品介紹	<p>此產品適合作為一般磁油系統中之中間塗層，提供防銹保護及粉飾作用。其漆膜有良好的白度和豐滿度，可以為面漆提供一個理想的塗刷面。</p> <ul style="list-style-type: none"> • 快乾，重塗時間短 • 遮蓋力好、附著力佳 • 托光性優良 • 防潮性良好

技術資料

基料	醇酸樹脂			
顏色	白色			
光澤	全啞			
固體體積含量	約55%			
一般乾漆膜厚度	40微米			
消耗量 (以40微米厚乾漆膜計)	* 13-14平方米/升/層			
乾結時間 (溫度為25°C/ 相對濕度為70%)	指觸乾	指壓乾	硬乾	重塗
	10分鐘	30分鐘	4小時	最少—1小時 最多—無限制

*此為一計算消耗量，施工方法、施工環境及塗刷表面情況等因素，會影響實際的消耗量。

包裝資料

1升罐裝	4升罐裝	18升罐裝	
------	------	-------	--



中華製漆

中華製漆 (一九三二) 有限公司

香港灣仔軒尼詩道338號北海中心31樓 電話：(852) 2792 0663 圖文傳真：(852) 2792 7341

網址：http://www.chinapaint.com 電子郵件：info@chinapaint.com

中華製漆 (深圳) 有限公司

中國深圳市寶安區沙井環鎮路街邊工業區 郵編：518104

電話：(0755) 3365 8888 圖文傳真：(0755) 3386 9560

全國免費諮詢熱線：400 678 8668 【手機及固網電話】，800 830 5712 【固網電話】

菊花牌白色啞光漆 #101HK

表面處理

鋅鐵/鋼/鐵/表面	<ul style="list-style-type: none"> • 施工表面必須堅固、清潔及乾燥，並將油脂、雜質清除。 • 施工表面必須先塗上適當的底漆。
舊漆膜/粉化表面	<ul style="list-style-type: none"> • 施工表面必須堅固、清潔及乾燥，並將油脂、雜質清除。 • 使用鋼絲刷、鏟刀或高壓洗牆機徹底清除已鬆浮或呈剝落之漆膜。 • 使用砂紙打磨舊有光滑漆膜。 • 有關處理已塗上易保漆及油霸漆的表面，請向本公司技術服務部諮詢適當的施工方法。

配套產品

	底漆	面漆
鋅鐵	菊花牌水性防銹底漆#981*	菊花牌膠玉磁漆1100HK類* 菊花牌特級膠玉磁漆1200類*
鋼/鐵	菊花牌磷酸鋅防銹底漆#912 菊花牌防銹紅鐵氧底漆#915HK* 菊花牌防銹鋅黃底漆#956HK*	

*只在香港銷售

使用方法

施工方法	刷塗，滾塗或普通噴塗
稀釋比例 (體積比)	刷塗或滾塗 — 10份油漆加入 1 份長頸鹿牌松節水#424HK 普通噴塗 — 10份油漆加入2.5份長頸鹿牌松節水#424HK
稀釋/清洗劑	長頸鹿牌松節水#424HK

注意事項



- 使用前，必須先攪拌均勻。
- 在8-35°C及相對濕度85%以下施工。
- 鹼性條件下不宜使用。
- 施工完畢後，需用溶劑及時清洗乾淨各種用具。
- 使用後必須將罐蓋封好，貯存於陰涼(0-35°C)、乾燥的地方。

安全守則



- 閃點40°C，易燃物品，遠離火源，在施工範圍內，不宜吸煙。
- 施工時請注意保持空氣流通。
- 施工時請穿戴面罩等防護用品，避免沾染皮膚及吸入過量漆霧。
- 如沾染皮膚，應用肥皂和溫水，或適當的清洗劑沖洗。
- 如沾上眼睛，應立即用清水或已稀釋的硼酸沖洗至少10分鐘，並請醫生治療。
- 放置在兒童觸摸不到的地方。

*香港空氣污染管制 (揮發性有機化合物) 規例 - 所定的受規管漆料類別: P10-14
揮發性有機化合物含量 (即用狀態) ≤ 400 克/公升

此產品說明書祇為一參考資料，並不合任何保證。任何人士如在使用本廠產品前，沒有詳細諮詢適當的產品用法；則本廠概不接受任何有關產品之投訴，或承擔任何因使用該產品而引致的損失或毀壞。

由於不斷研究改進，產品質素亦不斷改良，故請用家先確定所需之產品說明書是否為最近期的一款。

中華製漆(深圳)有限公司*
榮獲ISO 9001品質證書
產品在設計、發展、生產、銷售
及服務達國際標準及
中華人民共和國國家標準
GB/T 19001-2008



*香港中華製漆(一九三二)有限公司全資附屬機構 ISO9001:2008 *證書編號:FM34796